

● De série  
● En option

# EAU / EAU

GROUPES D'EAU GLACÉE



Refroidisseurs d'eau équipés de compresseur à vis et évaporateur noyé, combinables avec tout types de terminaux à eau. Ils conviennent tout particulièrement à la réfrigération de grands espaces et procédés industriels.

- Système précis de contrôle de la température de l'eau grâce à la parcialisation continue de 25% à 100% (un seul compresseur) ou de 12,5% à 100% (deux compresseurs). Contrôle précis de la température de l'eau grâce à la variation de puissance de 25%-100% (mono-compresseur) ou de 12,5%-100% (bi-compresseur)

- L'évaporateur noyé permet d'atteindre un très haut rendement d'échange.
- Davantage d'efficacité avec charges partielles grâce au fonctionnement en parallèle des compresseurs.
- Haute fiabilité de la technologie de retour d'huile permettant d'éviter les dommages compresseur.
- Le détendeur électronique gère avec précision et stabilité le débit de réfrigérant.

Puissances de 175 kW à 14 kW

IPLV de 6,09\*

EER de 5,35\*


Réfrigérant R-134a


Condenseur multitubulaire


Froid seulement


\*Selon modèle


## DESCRIPTION DES FONCTIONS


 Autodiagnostic Le système surveille constamment l'unité intérieure et extérieure et affiche un code d'erreur si nécessaire.

 Réinitialisation automatique. Après une panne de courant, le système redémarre automatiquement dans le dernier mode configuré.

 Facilité d'entretien. Le design du boîtier est spécialement conçu pour un accès facile pour la maintenance.

 Protection complète. La conception de l'unité dispose de plusieurs fonctions de sécurité qui assurent la performance et la fiabilité.

 Supervision à distance. Grâce à internet, cette fonction permet le contrôle, la surveillance et la maintenance de l'installation à distance.

 Programmeur 24h. Définit le fonctionnement de l'équipement dans les 24 heures d'une journée, et ainsi, jusqu'à ce que la fonction soit désactivée.

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MODÈLE		SCREWCHILL RA 180	SCREWCHILL RA 210	SCREWCHILL RA 240	SCREWCHILL RA 300	SCREWCHILL RA 340	SCREWCHILL RA 380
Code		3ICG2000	3ICG2001	3ICG2002	3ICG2003	3ICG2004	3ICG2005
Puissance restituée	Froid (kW) / Froid (RT)	175 / 49.76	202 / 57.44	231 / 65.69	292 / 83.03	331 / 94.12	376 / 106.92
Efficacité énergétique	EER / IPLV	5 / 5.87	5.05 / 5.71	5.13 / 5.8	5.21 / 5.91	5.25 / 6.02	5.3 / 5.94
Etages de puissance	(%)	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%
Puissance absorbée	Froid / (V / f / Hz)	35 / 380 / 3 / 50	40 / 380 / 3 / 50	45 / 380 / 3 / 50	56 / 380 / 3 / 50	63 / 380 / 3 / 50	71 / 380 / 3 / 50
Compresseur		Compresseur semihermétique avec vis jumelée					
Mode démarrage du compresseur		Étoile - triangle					
Nombre de compresseurs		1	1	1	1	1	1
Évaporateur		Évaporateur noyé					
Évaporateur Facteur d'encrassement	(m <sup>2</sup> °C/kW)	0.086					
Évaporateur Débit d'eau	(L/s)	30	35	40	50	57	65
Évaporateur Perte de pression	(kPa)	40	45	50	60	60	62
Évaporateur Liaisons		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125
Condenseur		Condenseur multi-tubulaire					
Condenseur Facteur d'encrassement	(m <sup>2</sup> °C/kW)	0.086					
Condenseur Débit d'eau	(L/s)	38	43	50	63	71	81
Condenseur Perte de pression	(kPa)	56	57	65	65	66	67
Condenseur Liaisons		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125
Huile réfrigérant		BSE170	BSE170	BSE170	BSE170	BSE170	BSE170
Charge huile réfrigérant	(L)	20	20	23	23	23	23
Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	3160 / 1587 / 1150	3160 / 1587 / 1150	3160 / 1587 / 1150	3160 / 1680 / 1400	3160 / 1680 / 1400	3160 / 1720 / 1400
Poids	Net / Brut (kg)	1800 / 1850	1900 / 1950	2800 / 2850	2900 / 2950	3100 / 3150	3850 / 3900
Poids en fonctionnement	(kg)	1890	1995	2940	3045	3255	4043

MODÈLE		SCREWCHILL RA 450	SCREWCHILL RA 500	SCREWCHILL RA 580	SCREWCHILL RA 640	SCREWCHILL RA 680	SCREWCHILL RA 760
Code		3ICG2006	3ICG2007	3ICG2008	3ICG2009	3ICG2010	3ICG2011
Puissance restituée	Froid (kW) / Froid (RT)	442 / 125.69	495 / 140.76	572 / 162.65	636 / 180.85	676 / 192.23	752 / 213.84
Efficacité énergétique	EER / IPLV	5.33 / 6.09	5.32 / 6.08	5.35 / 5.87	530 / 5.85	5.37 / 6.01	5.3 / 6.02
Etages de puissance	(%)	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%	12,5% - 100%	12,5% - 100%
Puissance absorbée	Froid (V / f / Hz)	83 / 380 / 3 / 50	93 / 380 / 3 / 50	107 / 380 / 3 / 50	120 / 380 / 3 / 50	126 / 380 / 3 / 50	142 / 380 / 3 / 50
Compresseur		Compresseur semihermétique avec vis jumelée					
Mode démarrage du compresseur		Étoile - triangle					
Nombre de compresseurs		1	1	1	1	2	2
Évaporateur		Évaporateur noyé					
Évaporateur Facteur d'encrassement	(m <sup>2</sup> °C/kW)	0.086					
Évaporateur Débit d'eau	(L/s)	76	85	98	109	116	129
Évaporateur Perte de pression	(kPa)	64	66	68	74	76	76
Évaporateur Liaisons		DN125	DN150	DN150	DN150	DN200	DN200
Condenseur		Condenseur multi-tubulaire					
Condenseur Facteur d'encrassement	(m <sup>2</sup> °C/kW)	0.086					
Condenseur Débit d'eau	(L/s)	95	106	123	137	145	162
Condenseur Perte de pression	(kPa)	69	71	72	73	76	77
Condenseur Liaisons		DN200	DN200	DN200	DN200	DN200	DN250
Huile réfrigérant		BSE170	BSE170	BSE170	BSE170	BSE170	BSE170
Charge huile réfrigérant	(L)	23	23	28	28	23 + 23	23 + 23
Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	3160 / 2130 / 1520	3160 / 2130 / 1520	3160 / 2130 / 1520	3160 / 2130 / 1520	3400 / 2030 / 1700	3400 / 2030 / 1700
Poids	Net / Brut (kg)	4100 / 4160	4400 / 4460	4600 / 4660	5100 / 5160	5500 / 5600	6200 / 6300
Poids en fonctionnement	(kg)	4305	4620	4830	5355	5775	6510

MODÈLE		SCREWCHILL RA 880	SCREWCHILL RA 1000	SCREWCHILL RA 1160	SCREWCHILL RA 1280	SCREWCHILL RA 1400
Code		3ICG2012	3ICG2013	3ICG2014	3ICG2015	3ICG2016
Puissance restituée	Froid (kW) / Froid (RT)	871 / 247.68	990 / 281.51	1144 / 325.3	1275 / 362.56	1485 / 422.27
Efficacité énergétique	EER / IPLV	5.34 / 5.94	5.32 / 5.97	5.35 / 5.82	5.62 / 5.98	5.6 / 5.99
Etages de puissance	(%)	12,5% - 100%	12,5% - 100%	12,5% - 100%	12,5% - 100%	12,5% - 100%
Puissance absorbée	Froid (V / f / Hz)	163 / 380 / 3 / 50	186 / 380 / 3 / 50	214 / 380 / 3 / 50	227 / 380 / 3 / 50	265 / 380 / 3 / 50
Compresseur		Compresseur semihermétique avec vis jumelée				
Mode démarrage du compresseur		Étoile - triangle				
Nombre de compresseurs		2	2	2	2	2
Évaporateur		Évaporateur noyé				
Évaporateur Facteur d'encrassement	(m <sup>2</sup> °C/kW)	0.086				
Évaporateur Débit d'eau	(L/s)	150	170	197	219	260
Évaporateur Perte de pression	(kPa)	76	77	78	78	80
Évaporateur Liaisons		DN200	DN200	DN200	DN200	DN200
Condenseur		Condenseur multi-tubulaire				
Condenseur Facteur d'encrassement	(m <sup>2</sup> °C/kW)	0.086				
Condenseur Débit d'eau	(L/s)	187	213	246	274	319
Condenseur Perte de pression	(kPa)	82	83	84	85	87
Condenseur Liaisons		DN250	DN250	DN250	DN250	DN250
Huile réfrigérant		BSE170	BSE170	BSE170	BSE170	HRB-B01
Charge huile réfrigérant	(L)	23 + 23	23 + 23	23 + 23	23 + 23	28 + 28
Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	4510 / 2230 / 2020	4510 / 2230 / 2020	4510 / 2230 / 2020	4510 / 2230 / 2020	4900 / 2230 / 2020
Poids	Net / Brut (kg)	6500 / 6650	6800 / 6950	7000 / 7150	8940 / 9163	- / -
Poids en fonctionnement	(kg)	6825	7140	7350	9340	-

