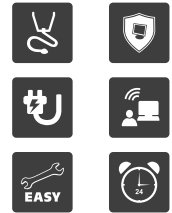




AGUA / AGUA TIPO SCREW

ENFRIADORAS

R134a



● De serie
● Opcional



Enfriadora de agua con compresor tipo Screw y evaporador inundado combinable con cualquier Fan coil. Especialmente indicadas para la refrigeración de grandes espacios y procesos industriales.

- Preciso sistema de control inverter de la temperatura del agua gracias a la adaptación continua de la capacidad del compresor del 25% a 100% (un solo compresor) o de 12,5% a 100% (dos compresores) a las necesidades de la instalación.
- El evaporador inundado aporta mayor eficiencia de intercambio térmico.
- El funcionamiento en paralelo de los compresores es más eficiente en cargas parciales.
- El retorno de aceite se basa en una tecnología de alta fiabilidad por lo que se evitan daños en el compresor ante hipotéticas fugas.
- Los modos de funcionamiento automático y de ahorro energético garantizan una eficiente gestión de la instalación.

De 175 kW a 572 kW

IPLV de 6,09*

EER de 5,35*

Refrigerante R-134a

Condensador multitubular

Solo frío

*Según modelo

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES



Autodiagnóstico. El sistema monitoriza constantemente el estado de la unidad interior y exterior y muestra un código de error en caso de avería.



Reinicio automático. Tras un corte eléctrico el sistema se reiniciará y seguirá en la función seleccionada previa al fallo en el suministro.



Facilidad de mantenimiento. El diseño de las carcasas está especialmente concebido para facilitar el acceso en caso de mantenimiento.



Protección completa. El diseño de la unidad cuenta con diversas funciones de seguridad como anti congelamiento con el desescarche inteligente, protección contra sobrecorriente y sensores que regulan temperatura y presiones en todo momento para asegurar su funcionamiento y fiabilidad.



Supervisión remota. A través de internet, esta función permite el control, supervisión y mantenimiento de la instalación de manera remota.



Temporizador 24h. Establece el funcionamiento del equipo dentro de las 24h de un día, y así, hasta que se desactive la función.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		SCREWCHILL RA 180	SCREWCHILL RA 210	SCREWCHILL RA 240	SCREWCHILL RA 300	SCREWCHILL RA 340	SCREWCHILL RA 380
Código		3ICG2000	3ICG2001	3ICG2002	3ICG2003	3ICG2004	3ICG2005
Potencia	Frio (kW) / Frio (RT)	175 / 49.76	202 / 57.44	231 / 65.69	292 / 83.03	331 / 94.12	376 / 106.92
Eficiencia energética	EER / IPLV	5 / 5.87	5.05 / 5.71	5.13 / 5.8	5.21 / 5.91	5.25 / 6.02	5.3 / 5.94
Parcialización	(%)	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%
Consumo eléctrico	Frio / (V / f / Hz)	35 / 380 / 3 / 50	40 / 380 / 3 / 50	45 / 380 / 3 / 50	56 / 380 / 3 / 50	63 / 380 / 3 / 50	71 / 380 / 3 / 50
Compresor		Compresor semihermético con tornillo gemelo					
Modo de inicio del compresor		Y - Delta					
Número de compresores		1	1	1	1	1	1
Evaporador		Evaporador inundado					
Evaporador Factor de ensuciamiento	(m ² °C/kW)	0.086					
Evaporador Caudal de agua	(L/s)	30	35	40	50	57	65
Evaporador Pérdida de carga	(kPa)	40	45	50	60	60	62
Evaporador Tubo de conexión		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125
Condensador		Condensador multitubular					
Condensador Factor de ensuciamiento	(m ² °C/kW)	0.086					
Condensador Caudal de agua	(L/s)	38	43	50	63	71	81
Condensador Pérdida de carga	(kPa)	56	57	65	65	66	67
Condensador Tubo de conexión		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125
Aceite refrigerante		BSE170	BSE170	BSE170	BSE170	BSE170	BSE170
Carga de aceite refrigerante	(L)	20	20	23	23	23	23
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	3160 / 1587 / 1150	3160 / 1587 / 1150	3160 / 1587 / 1150	3160 / 1680 / 1400	3160 / 1680 / 1400	3160 / 1720 / 1400
Peso	Neto / Bruto (kg)	1800 / 1850	1900 / 1950	2800 / 2850	2900 / 2950	3100 / 3150	3850 / 3900
Peso en funcionamiento	(kg)	1890	1995	2940	3045	3255	4043

MODELO		SCREWCHILL RA 450	SCREWCHILL RA 500	SCREWCHILL RA 580	SCREWCHILL RA 640	SCREWCHILL RA 680	SCREWCHILL RA 760
Código		3ICG2006	3ICG2007	3ICG2008	3ICG2009	3ICG2010	3ICG2011
Potencia	Frio (kW) / Frio (RT)	442 / 125.69	495 / 140.76	572 / 162.65	636 / 180.85	676 / 192.23	752 / 213.84
Eficiencia energética	EER / IPLV	5.33 / 6.09	5.32 / 6.08	5.35 / 5.87	5.30 / 5.85	5.37 / 6.01	5.3 / 6.02
Parcialización	(%)	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%	25% - 100%	12,5% - 100%	12,5% - 100%
Consumo eléctrico	Frio / (V / f / Hz)	83 / 380 / 3 / 50	93 / 380 / 3 / 50	107 / 380 / 3 / 50	120 / 380 / 3 / 50	126 / 380 / 3 / 50	142 / 380 / 3 / 50
Compresor		Compresor semihermético con tornillo gemelo					
Modo de inicio del compresor		Y - Delta					
Número de compresores		1	1	1	1	2	2
Evaporador		Evaporador inundado					
Evaporador Factor de ensuciamiento	(m ² °C/kW)	0.086					
Evaporador Caudal de agua	(L/s)	76	85	98	109	116	129
Evaporador Pérdida de carga	(kPa)	64	66	68	74	76	76
Evaporador Tubo de conexión		DN125	DN150	DN150	DN150	DN200	DN200
Condensador		Condensador multitubular					
Condensador Factor de ensuciamiento	(m ² °C/kW)	0.086					
Condensador Caudal de agua	(L/s)	95	106	123	137	145	162
Condensador Pérdida de carga	(kPa)	69	71	72	73	76	77
Condensador Tubo de conexión		DN200	DN200	DN200	DN200	DN200	DN250
Aceite refrigerante		BSE170	BSE170	BSE170	BSE170	BSE170	BSE170
Carga de aceite refrigerante	(L)	23	23	28	28	23 + 23	23 + 23
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	3160 / 2130 / 1520	3160 / 2130 / 1520	3160 / 2130 / 1520	3160 / 2130 / 1520	3400 / 2030 / 1700	3400 / 2030 / 1700
Peso	Neto / Bruto (kg)	4100 / 4160	4400 / 4460	4600 / 4660	5100 / 5160	5500 / 5600	6200 / 6300
Peso en funcionamiento	(kg)	4305	4620	4830	5355	5775	6510

MODELO		SCREWCHILL RA 880	SCREWCHILL RA 1000	SCREWCHILL RA 1160	SCREWCHILL RA 1280	SCREWCHILL RA 1400
Código		3ICG2012	3ICG2013	3ICG2014	3ICG2015	3ICG2016
Potencia	Frio (kW) / Frio (RT)	871 / 247.68	990 / 281.51	1144 / 325.3	1275 / 362.56	1485 / 422.27
Eficiencia energética	EER / IPLV	5.34 / 5.94	5.32 / 5.97	5.35 / 5.82	5.62 / 5.98	5.6 / 5.99
Parcialización	(%)	12,5% - 100%	12,5% - 100%	12,5% - 100%	12,5% - 100%	12,5% - 100%
Consumo eléctrico	Frio / (V / f / Hz)	163 / 380 / 3 / 50	186 / 380 / 3 / 50	214 / 380 / 3 / 50	227 / 380 / 3 / 50	265 / 380 / 3 / 50
Compresor		Compresor semihermético con tornillo gemelo				
Modo de inicio del compresor		Y - Delta				
Número de compresores		2	2	2	2	2
Evaporador		Evaporador inundado				
Evaporador Factor de ensuciamiento	(m ² °C/kW)	0.086				
Evaporador Caudal de agua	(L/s)	150	170	197	219	260
Evaporador Pérdida de carga	(kPa)	76	77	78	78	80
Evaporador Tubo de conexión		DN200	DN200	DN200	DN200	DN200
Condensador		Condensador multitubular				
Condensador Factor de ensuciamiento	(m ² °C/kW)	0.086				
Condensador Caudal de agua	(L/s)	187	213	246	274	319
Condensador Pérdida de carga	(kPa)	82	83	84	85	87
Condensador Tubo de conexión		DN250	DN250	DN250	DN250	DN250
Aceite refrigerante		BSE170	BSE170	BSE170	BSE170	HRB-B01
Carga de aceite refrigerante	(L)	23 + 23	23 + 23	23 + 23	23 + 23	28 + 28
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	4510 / 2230 / 2020	4510 / 2230 / 2020	4510 / 2230 / 2020	4510 / 2230 / 2020	4900 / 2230 / 2020
Peso	Neto / Bruto (kg)	6500 / 6650	6800 / 6950	7000 / 7150	8940 / 9163	- / -
Peso en funcionamiento	(kg)	6825	7140	7350	9340	-

