



BOMBA DE CALOR ACS - SISTEMA INTEGRADO

AEROTERMIA

R134a

Energy Efficiency Class A



● De serie
● Opcional

El sistema está compuesto por una estructura integrada de diseño compacto formada por un sistema de ventilación centrífugo y un depósito de agua de 270 litros. Con una potencia de 2,4kW y Eficiencia Energética clase A, la unidad se puede instalar en garajes, almacenes, balcones, etc.

- Rango de temperaturas de operación: -7- +45°C
- El nivel de protección IPX4 garantiza un uso sin riesgos con componentes eléctricos.
- 0 emisiones de CO2, por lo que garantiza la seguridad del usuario.
- 0 emisiones contaminantes, por lo que no existe daño al medio ambiente.
- Compresor especial resistente a altas temperaturas y presión.
- Depósito de agua con interior de acero inoxidable y protección de magnesio.
- Función de esterilización que sube la temperatura del agua a 70°C para evitar la legionella.
- Temperatura del agua ajustable. La recirculación del agua puede activarse según la temperatura y el consumo.
- El equipo puede producir ACS durante todo el día, por la noche y bajo condiciones meteorológica adversas.



Cinco modalidades de funcionamiento:

- HOTWATER ["Agua caliente"]
- SAVE ["Ahorro"]
- PRESET ["Preajuste"]
- NIGHT ["Noche"]
- E-HEATER ["Resistencia eléctrica"].

El rango de ajuste para la temperatura del agua es de 35°C a 70°C.

Salida de agua a 55°C

Potencia de 2,4 kW

Depósito de 270 L

COP de 3,5

Diseño compacto

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES



Modo ahorro de energía. El régimen de marcha de las unidades se regula para conseguir un mayor ahorro energético.



Alta eficiencia. El diseño robusto del equipo asegura su rendimiento eficiente en largos periodos de funcionamiento.



Desescarche inteligente. Minimiza el tiempo en el que deja de salir aire caliente por la unidad interior mientras se desescarcha la exterior.



Agua de salida 55°C. El compresor optimizado de Gree es capaz de calentar el agua a 55°C.



Amplio rango de operación. Las temperaturas exteriores a las cuales el equipo funciona de manera eficiente son muy amplias.



Protección completa. El diseño de la unidad cuenta con diversas funciones de seguridad como anti congelamiento con el desescarche inteligente, protección contra sobrecorriente y sensores que regulan temperatura y presiones en todo momento para asegurar su funcionamiento y fiabilidad.



Temporizador 24h. Establece el funcionamiento del equipo dentro de las 24h de un día, y así, hasta que se desactive la función.



Visualización del reloj. La unidad muestra la hora en el mando a distancia.



Bloqueo de funciones. Bloquea las funciones en el mando inalámbrico y en las unidades que tienen panel de control propio.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		AT INT270
Código		3IGR5200
Potencia	Calor (kW)	2,4
Eficiencia energética	COP	3,5
Clase energética	Frio / Calor	A
Consumo eléctrico	Calor (kW)	0,68
Potencia máxima de entrada	(kW)	2,8
Alimentación	(V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50
Rango de temperatura exterior	Calor (°C)	-7 - +45
Temperatura ACS	(°C)	Estándar 55; +35 - +70
Nivel de protección		IPX4
Presión sonora	(dB(A))	58
Potencia sonora	(dB(A))	62
Refrigerante		R134a
Carga de refrigerante	(kg)	1,1
Capacidad del depósito	(L)	270
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	660 / 1958 / 667
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	813 / 2100 / 813
Peso	Neto / Bruto (kg)	114 / 114